

RIOHIT AL



PRODUKTBESCHREIBUNG

RIOHIT AL ist ein hochenergetischer, kapselempfindlicher Emulsionssprengstoff mit hoher Wasserbeständigkeit.

RIOHIT AL besitzt durch die Zugabe von Trockenammoniumnitrat-Anteilen und Aluminiumgrieß eine höhere Leistung als RIOHIT ST.

ANWENDUNGSBEREICH

RIOHIT AL besitzt eine hohe spezifische Energie und wurde für mittelharte Gesteine im Über- und Untertagebergbau sowie im Bauwesen entwickelt. RIOHIT AL weist eine hohe Unempfindlichkeit gegen mechanische und thermische Beanspruchungen auf und ist wasserfest.

RIOHIT AL eignet sich auch als Verstärkerladung.

VORTEILE

- Hoher Energiegehalt
- Wasserbeständig

EINSATZEMPFEHLUNGEN HYDROSTATISCHER DRUCK

RIOHIT AL eignet sich für den Einsatz in Bohrlöchern jeder praktischen Tiefe, vorausgesetzt das enthaltene Wasser überschreitet nicht die Tiefe von 30 m.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen SSE-Vertrieb oder direkt an die SSE Deutschland GmbH.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³)	1.20 ±0.10
Minstdurchmesser der Patronen (mm)	32
Bohrlochtyp	Nass und Trocken
Detonationsgeschwindigkeit (m/s) ⁽¹⁾ (ohne Einschluss)	>3700 (ø40 mm)
Relative Energien (REE) ⁽²⁾	
Relative gravimetrische Energiedichte (%)	130
Relative volumetrische Energiedichte (%)	195
Schwadenvolumen (l/kg)	896

INITIIERUNG

Für die zuverlässige Initiierung von RIOHIT AL wird ein Zünder mit einer Sekundärladung von min. 0,6 g PETN empfohlen.

RIOHIT AL kann auch durch eine über die gesamte Länge der Ladesäule beige ladene Sprengschnur mit einem Mindestfüllgewicht von 20 g PETN/m initiiert werden.

LADEN

Durch die richtige Wahl des Patronendurchmessers kann die Energie pro Bohrmeter maximiert werden. Zum Andrücken des Sprengstoffs dürfen nur zugelassene Ladestöcke verwendet werden.

Die Schlagpatrone darf beim Andrücken nicht beschädigt werden.

EINSATZTEMPERATUR

RIOHIT AL ist bei Temperaturen von 0 °C bis zu maximal +50 °C einsetzbar.

Sollte ein Einsatz außerhalb dieses Temperaturbereichs erforderlich sein, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen SSE-Vertrieb oder direkt an die SSE Deutschland GmbH.

RIOHIT AL

VERPACKUNGSDATEN

RIOHIT AL ist erhältlich als Patrone mit einer Hülle aus hochfester abriebfester Folie.

Die Standard-Patronengrößen staffeln sich wie folgt:

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Gewicht (g)	Patronen je Kiste	Kisteninhalt Netto (kg)
32	600	556	45	25,0
65		2500	10	25,0
70		2778	9	25,0
80		3750	6	22,5

Für weitere Angaben wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen SSE-Vertrieb oder direkt an die SSE Deutschland GmbH.

LAGERUNG UND HANDHABUNG KENNZEICHNUNG

Handelsname: RIOHIT AL
Bezeichnung: Sprengstoff, Typ E
UN Nr.: 0241
Klassifizierung: 1.1D
EU-Baumusterprüfbescheinigung: 0589.EXP.0537/98
Hersteller: Maxam Deutschland GmbH

Es gelten alle Bestimmungen zur Handhabung und zur Verwendung von zivilen Sprengstoffen.

LAGERUNG

Lagern Sie RIOHIT AL in einem genehmigten Lager für Sprengstoffe der Klasse 1.1D.

RIOHIT AL hat eine Lagerbeständigkeit von:

12 Monaten,

unter stabilen, temperierten Bedingungen.

RIOHIT AL sollte bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C gelagert werden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Dokument wird lediglich zu Informationszwecken bereitgestellt und kann ohne Vorwarnung geändert werden. Da die Unternehmen der SSE Group die Bedingungen, unter denen Informationen und Produkte von SSE verwendet werden, weder vorhersehen noch kontrollieren können, sollten alle Benutzer die Informationen in dem speziellen Kontext der beabsichtigten Verwendung betrachten. Soweit gesetzlich zulässig lehnt SSE alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich der Richtigkeit und Gesetzmäßigkeit sowie stillschweigende Gewährleistungen hinsichtlich der Marktgängigkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck ausdrücklich ab. Die Unternehmen der SSE Group lehnen ausdrücklich die Verantwortung für Haftbarkeiten und Schäden ab, die aus der Verwendung der Informationen in diesem Dokument bzw. aus dem Verlass auf dieselben entstehen.

ENTSORGUNG

Die Entsorgung von Sprengstoffen kann gefährlich sein. Die Methoden für eine sichere Entsorgung von Sprengstoffen hängen von der Situation des Anwenders ab.

Für Informationen über eine sachgerechte Entsorgung wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen SSE-Vertrieb oder direkt an die SSE Deutschland GmbH.

SICHERHEIT

RIOHIT AL ist vor Hitze und Feuchtigkeit zu schützen sowie in der Ursprungsverpackung zu lagern. Nicht für Bergwerke mit Schlagwetter- oder Kohlenstaubexplosionsgefahr.

SSE Deutschland GmbH

Mülheimer Straße 5
53840 Troisdorf
Deutschland
Telefon: +49 (0) 2241 4829 1235
Fax: +49 (0) 2241 4829 3235
E-Mail: info@sse-deutschland.de

NOTRUFNUMMER

Innerhalb Deutschlands: 0800 7671122

Außerhalb Deutschlands: 0049 800 7671122

HINWEISE

- Der angegebene Wert bezieht sich auf reale Messungen in 40 mm. VoD ist abhängig von Anwendung, Durchmesser, Beschränkung und Dichte.
- Verweis auf ANFO: Dichte 0,80 g/cm³, Explosionsenergie 2,26 MJ/kg